


领航标准验货报告

基本信息			
客户名称	OP ALD		
工厂名称			
工厂地址			
产品名称	30cm 铁炒锅		
产品款号/型号	WOK 30CM		
订单数量	15834pcs		
实际出货数量	15834pcs/2639ctns		
验货员	Neal Wang	工厂代表	Tina
验货开始时间	2022-06-12AM9:30	验货结束时间	2022-06-12 PM15:30

检验简报							
总体结论	待定						
检验标准	抽样标准 ANSI/ASQ Z1.4: AQL Level II			分级	严重 Critical	主要 Major	次要 Minor
				AQL	0	2.5	4.0
				抽样数	315 个		
				最大允许值	0	14	21
				验货结果	0	3	16
综合简报	A. 大货情况	符合	不符合	待定		备注 1	
	B. 包装情况	符合	不符合	待定		请参考 B 部分描述	
	C. 产品工艺	符合	不符合	待定		备注 2	
	D. 瑕疵品处理	符合	不符合	待定		备注 3	
	E. 产品尺寸/细节	符合	不符合	待定		请参考 E 部分描述	
	F. 现场测试/数据记录	符合	不符合	待定		请参考 F 部分描述	
备注	备注 1: 大货 100%完成生,83%包装完成-2200 箱/13200 个, 剩下 2634 个还在包装和组装; 备注 2: 抽检 315 个产品检查工艺, 共发现 19 个次要瑕疵品; 备注 3: 验货员离厂前所有瑕疵品均已挑出并处理;						

A.大货情况

序号	产品款号/型号	已完成数量			半成品数量	实际出货数量
		入箱成品数	未入箱成品数	大货成箱箱数		
1	WOK 30CM	13200 个	2634 个	2200 箱	0 个	15834 个

	合计	13200 个	2634 个	2200 箱	0 个	15834 个
大货完成概况			大货 100%完成生产,83%包装完成-1300 箱/7800 个, 剩下 3258 个还在包装和组 装			



B.包装情况		
包装明细		检验描述/记录
1	外箱尺寸	资料要求: 47.5x31.5x22cm;实际测量 48.5x33x23cm
2	外箱重量	实际称重 6.15kg
3	单件产品包装方式	单个产品套上一个彩套, 然后装进一个气泡袋
4	大货包装方式	6 套产品包装入一外箱, 外箱四面印刷



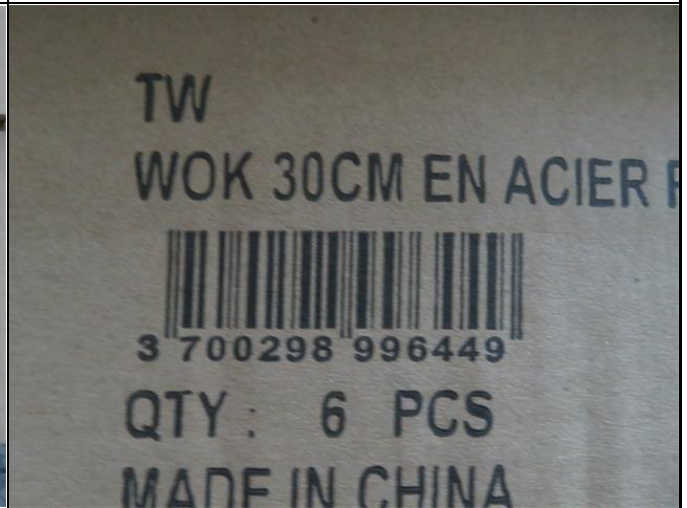
外箱



正唛



正唛



条码



侧唛



侧唛



正唛



侧唛



外箱长度



48.5cm



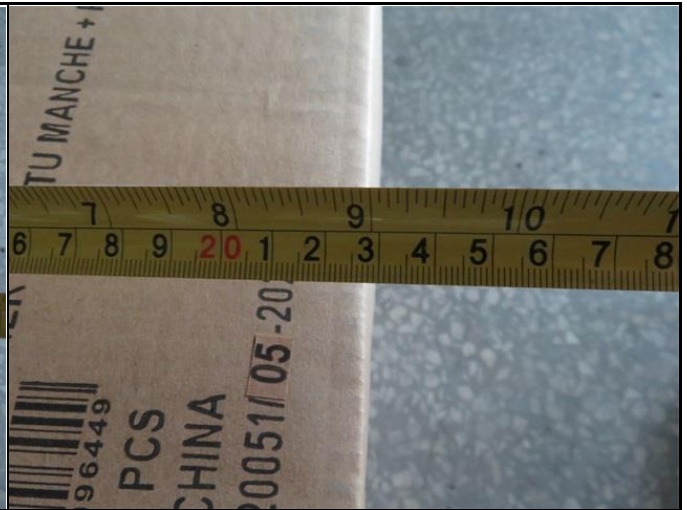
外箱宽度



33cm



外箱高度



23cm



外箱毛重



6.15kg



开箱



5层瓦楞



6套每箱



单个包装



单个包装



单个包装



单个包装



气泡袋



单个包装



单个包装



彩套封口



单个包装



单个包装



彩套



彩套细节



彩套细节



彩套细节



彩套细节



彩套细节



彩套细节



彩套细节

彩套细节

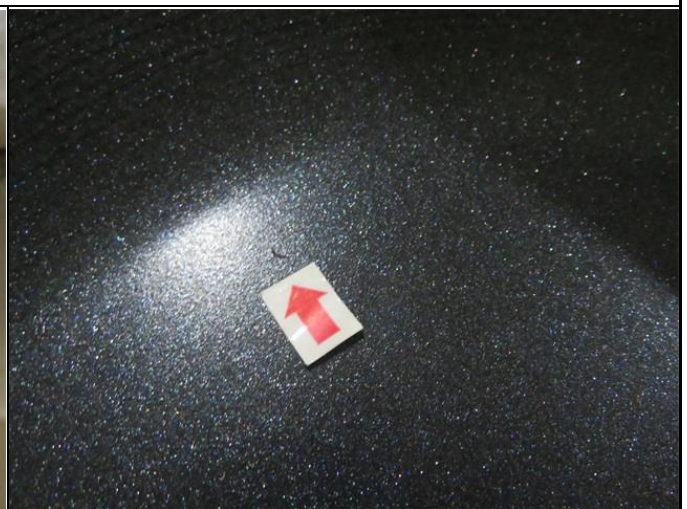
C.产品工艺

序号	产品款号/型号	疵点描述	等级	瑕疵品数量	疵点比例
1	WOK 30CM	凹坑	次要不合格	2	0.6%
2	WOK 30CM	凹坑在手柄上	次要不合格	3	0.9%
3	WOK 30CM	划伤	次要不合格	8	2.5%
4	WOK 30CM	手柄装配间隙	重要不合格	1	0.3%
5	WOK 30CM	杂质在内涂层里	重要不合格	2	0.6%
6	WOK 30CM	杂质在外涂层里	次要不合格	2	0.6%
7	WOK 30CM	脏污在手柄上	次要不合格	1	0.3%

重要不合格



缺陷-手柄装配间隙



缺陷-杂质在内涂层里



缺陷-杂质在内涂层里

N/A

N/A

次要不合格



缺陷-凹坑



缺陷-凹坑



缺陷-凹坑在手柄上



缺陷-凹坑在手柄上



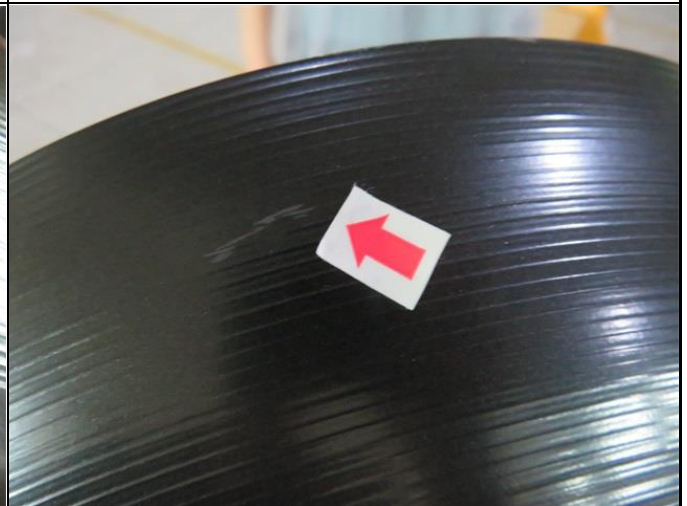
缺陷-凹坑在手柄上



缺陷-划伤



缺陷-划伤



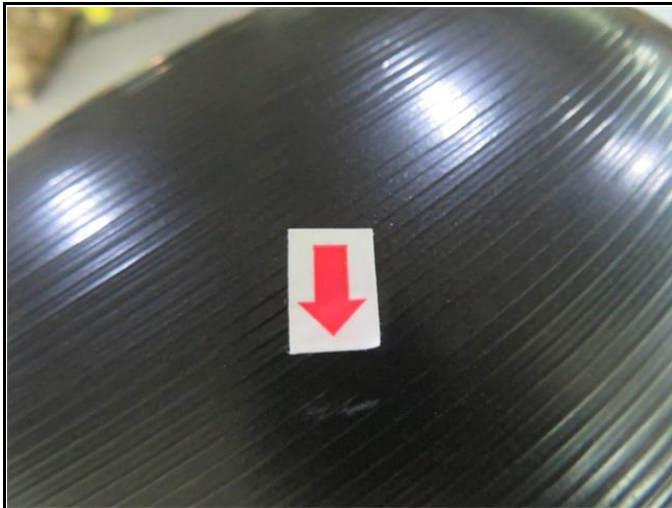
缺陷-划伤



缺陷-划伤



缺陷-划伤



缺陷-划伤



缺陷-底部凹坑



缺陷-底部凹坑



缺陷-杂质在外涂层里



缺陷-杂质在外涂层里



缺陷-脏污在手柄上

D. 瑕疵品处理

序号	产品款号/型号	疵点描述	数据记录 (个)			
			瑕疵品	返工	替换	未处理
1	WOK 30CM	凹坑	2	0	2	0
2	WOK 30CM	凹坑在手柄上	3	3	0	0
3	WOK 30CM	划伤	8	0	8	0
4	WOK 30CM	手柄装配间隙	1	1	0	0
5	WOK 30CM	杂质在内涂层里	2	0	2	0
6	WOK 30CM	杂质在外涂层里	2	0	2	0
7	WOK 30CM	脏污在手柄上	1	1	0	0

E. 产品尺寸/细节

序号	产品款号/型号	主产品尺寸记录	
		产品尺寸	重量
1	WOK 30CM	资料要求: 30cm; 实际测量:30.2cm 资料要求: 1mm;实际测量:1~1.05mm	实际测量: 0.89~0.9kg



产品视图



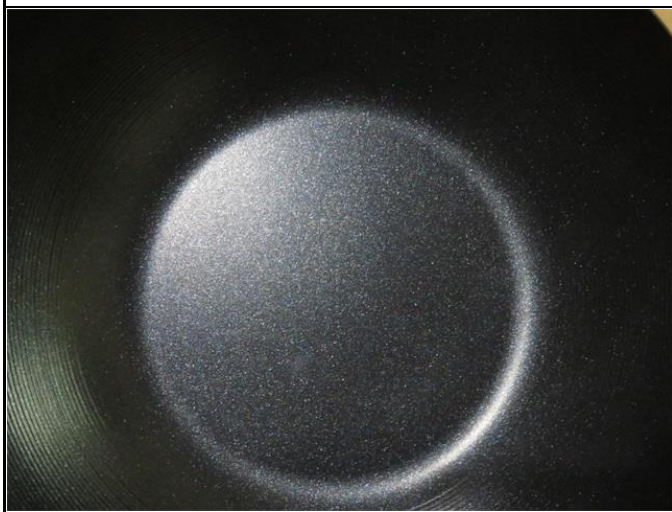
产品视图



产品视图



产品视图



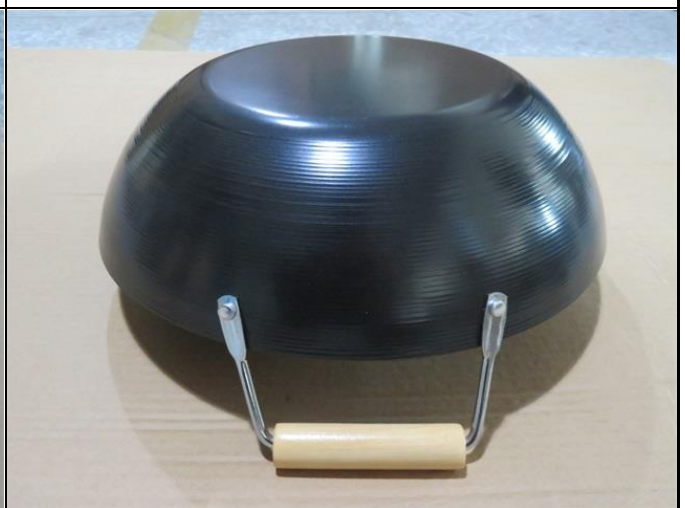
产品视图



产品视图



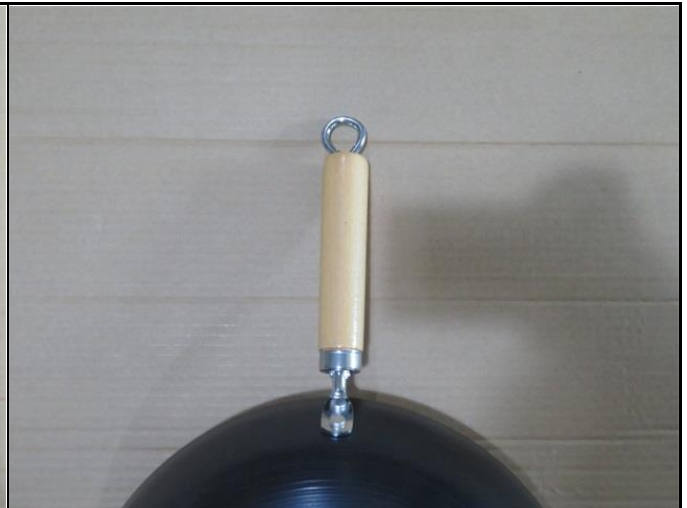
产品视图



产品视图



产品视图



产品视图



产品视图



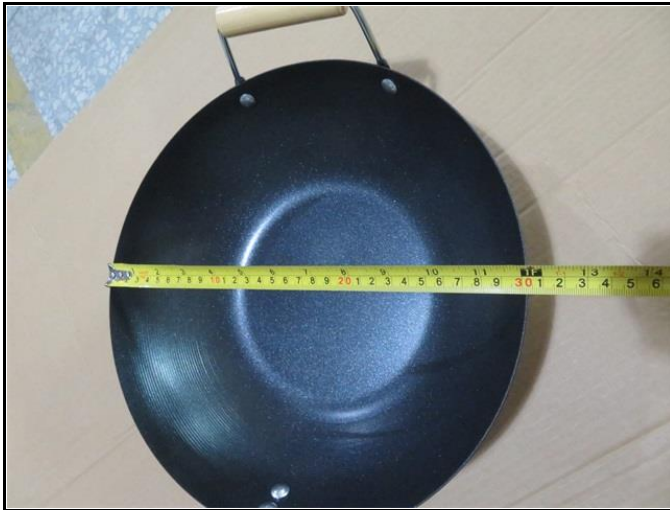
产品视图



产品视图



产品视图



产品尺寸



30.2cm



产品尺寸



49.6cm



产品尺寸



8cm



产品尺寸



10.6cm



产品厚度



1~1.05mm



产品净重

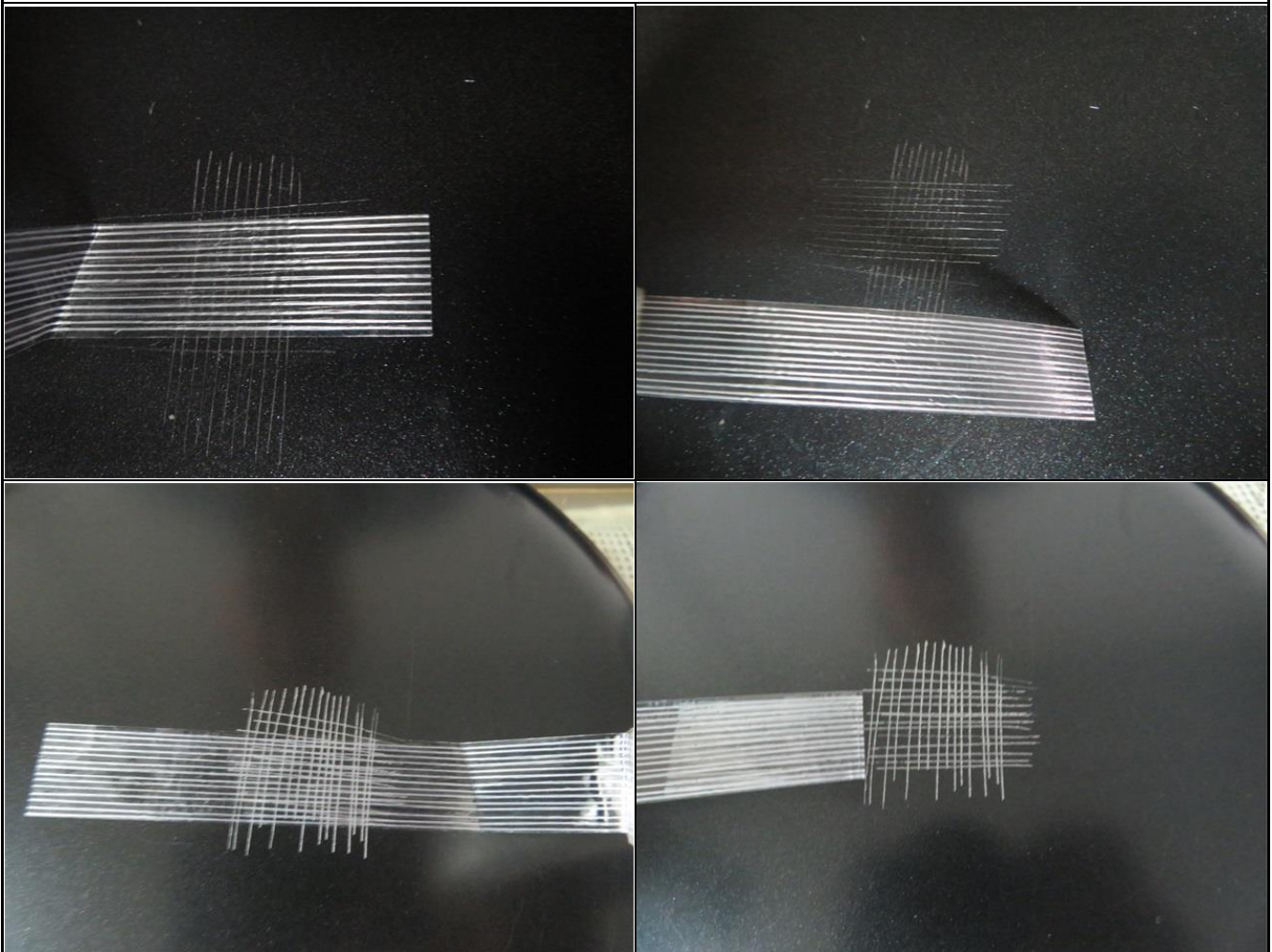


0.9kg

F.现场测试/数据记录

序号	产品款号/型号	测试项目	测试要求	抽样数量/款	结论
1	WOK 30CM	涂层 3M 测试	涂层无脱落	20	通过
2		使用功能测试	根据产品实际功能	20	通过
3		基本功能测试	基本功能使用无缺陷	315	通过
4		条码扫描测试	条码能扫描, 并且扫描结果是正确的	20	通过
5		手柄挂重测试	10kg,手柄不会断裂或从产品上脱落	20	通过
6		手柄湿度测试	手柄湿度在 7~14RH%	20	通过
7		底平测试	测试底部的平整度	20	通过
8		容量测试	装满水的容量+铆钉无漏水检查	20	通过
9		重量测试	每款抽取 5pcs 称重。	20	通过

涂层 3M 测试



使用功能测试



条码扫描测试





N/A

手柄挂重测试



手柄湿度测试



底平测试



N/A

容量+铆钉漏水测试-4L



附录：其他照片

厂牌



N/A

-----END OF THIS REPORT-----